

# **Tribunal de Quiebras de Estados Unidos para el Distrito de Maryland**

**Ref.: Arzobispo Católico Romano de Baltimore  
Caso N.º 23-16969**

## **Aviso sobre reclamos para víctimas de abuso sexual y otras personas con reclamos contra el Arzobispo Católico Romano de Baltimore**

Si ha sufrido abuso sexual por parte de cualquier persona o entidad relacionada con el Arzobispo Católico Romano de Baltimore (también conocido como Arquidiócesis de Baltimore), una parroquia católica romana o una escuela católica romana dentro del área geográfica de la Arquidiócesis Católica Romana de Baltimore, o tiene algún reclamo contra el Arzobispo Católico Romano de Baltimore, debe presentar un reclamo antes del **31 de mayo de 2024**. Si no presenta un reclamo dentro de este plazo, puede perder el derecho a hacer valer su reclamo posteriormente.



Para más información diocesana, visite: **<https://www.archbalt.org/>**  
o **<https://dm.epiq11.com/RCA Baltimore>**

Para obtener información sobre el Tribunal de Quiebras del Distrito de Maryland, visite: **<http://www.mdb.uscourts.gov/>**